

CONTROL DE LOS PROCESOS Y GESTIÓN DE LOS DATOS

ACCIÓN FORMATIVA TEÓRICO-PRÁCTICA
(20 Horas divididas en 3 jornadas continuas)

18, 19 y 20 de Noviembre 13'. De 09 a 14h y de 15 a 18h



Lugar de impartición: instalaciones de DECONTA
C/ Enric Prat de la Riba 2. Sant Boi de Llobregat.

DATOS PARA LA INSCRIPCIÓN:
REMITIRLOS VÍA FAX: 933 345 867 O E MAIL: acm@acm-tbk.es

Nombre y apellidos
DNI

Perfil profesional

Población Provincia
Código Postal

Email

Teléfono/s

Empresa actual
Cargo / funciones

Población Provincia
Código Postal Teléfono/s

PRE-INSCRIPCIÓN Ac.For, días 18, 19 y 20 de Noviembre
PAGA Y SEÑAL DE 210 €. Para reserva de plaza.

IMPORTE ACCIÓN FORMATIVA*: 1.210€(IVA incluido). Plazas limitadas. Inscripción por riguroso orden. Fin pre-inscripción: 1/11/13

*Incluye: DOCUMENTACIÓN, desayunos y almuerzos de los 3 días.



Evitar la dispersión de fibras al aire es uno de los principales objetivos cuando el material con amianto a intervenir se caracteriza por su friabilidad o cuando, los métodos a emplear para su tratamiento, conlleva la generación de fibras al aire.

Para evitar, minimizar al máximo, la dispersión de fibras del material al aire, al geotorno inmediato, entre otros métodos y técnicas de trabajo, el confinamiento del amianto en presión negativa, y las tareas a realizar en él, es el método sobre el cual gira la acción formativa aquí presentada.

Es objetivo de esta acción formativa ampliar los conocimientos de los/las técnicos asistentes ya que en ACM-TBK somos de la opinión que para dirigir y controlar técnica y preventivamente todo los procesos directos e indirectos, que interactúan en la aplicación de este método de confinamiento, requiere de conocimientos específicos y experiencia por parte del personal que realiza el diseño, dimensiona dicho confinamiento y realiza el seguimiento del comportamiento del mismo hasta su deconstrucción controlada (desmontaje). Para ello, esta acción formativa, tendrá en cuenta lo descrito en las NTP's 953 y 954 en las que ACM-TBK, ha colaborado activamente en su redacción. Esta acción formativa también se ajusta conceptualmente a la NTP de formación en amianto (pendiente de publicar) en la que también ACM-TBK ha tenido un papel destacable.

Por ultimo, esta acción formativa pretende también, despejar el máximo de dudas posibles y consolidar el conocimiento básico de los técnicos de servicios de prevención inscritos. Estos son los que deberán transmitir buena parte del conocimiento adquirido, la experiencia acumulada, a los trabajadores a formar en base lo descrito en el artículo 19 de la Ley 31/1997 y en el artículo 13 del RD 396/06 cuando les sea de aplicación en base al tipo de material a intervenir (Anexo IV del RD 396/06), del Plan de Trabajo a ejecutar, artículo 11 del RD 396/06.

**TRATAMIENTO DEL amianto EN PRESIÓN NEGATIVA:
CONTROL DE LOS PROCESOS Y GESTIÓN DE LOS DATOS**

DIRIGIDO A:

Técnicos Prevención (Higiene Industrial), Coordinadores de Seguridad y Salud, Delegados de Prevención, Jefes de Obra, Arquitectos, arquitectos técnicos, Auditores de PRL y OHSAS 18001, Peritos en PRL, Inspectores y Técnicos habilitados de Inspección de Trabajo y Seguridad Social, etc.

COORDINADOR DE LA ACIÓN FORMATIVA: Luis Mallart Casamajor ACM-TBK 2020: t. 934 408 033 / 667 623844 email: lmallart@acm-tbk.es

ESTRUCTURA Y TEMÁTICAS: día 18/11/13

1. Razón de ser de los trabajos en presión negativa

1.1 Presentación, control y entrega de documentos

1.2 Evolución legislativa y marco actual

1.3 El amianto, un problema transversal

1.4 Inhalación de fibras de amianto: tipologías de exposición y posibles consecuencias.

1.5 La importancia de un correcto diagnóstico de amianto previo al tipo de material a intervenir.

1.6 El Plan de Trabajo: tipo de actividad, tipo de material a intervenir, metodología de aplicación (trabajos en presión negativa) y técnicas de aplicación (retirada, estabilización, encapsulado)

1.7 Diseño del escenario, elección de equipos / elementos colaterales imprescindibles para el trabajo en presión negativa: NTP's 953 y 954

1.7.1 Necesidades, funciones, controles.

1.8 La elección de los EPI's apropiados en función a la actividad, al tipo de material y técnicas operativas.

1.8.1 Control de uso y eficacia de los mismos.

1.9 Evaluación del riesgo higiénico, exposición diaria, índice de exposición / descontaminación.

1.10 Diseño de los controles / registros a implantar. Trazabilidad de los procesos y gestión de datos.

1.11 Construcción teórica de una burbuja para trabajos en presión negativa

ESTRUCTURA Y TEMÁTICAS día 19/11/13

2 Construcción y deconstrucción de una burbuja para el tratamiento de amianto en presión negativa.

2.1 Elección de los equipos colaterales

2.2 Funcionamiento de los equipos elegidos: depresores, pulverizador, controlador depresión, impresora, máquina de humo, cabina de descontaminación personal / residuos, etc

2.3 Sustitución de filtros de depresor: primarios, secundarios, HEPA. Filtros de depuración de aguas.

2.4 Medidas de Emergencia a implantar

2.5 Construcción de la burbuja y adecuación y ensamblaje de equipos complementarios

2.6 Inicio funcionamiento depresión: controles de la depresión y control de fugas.

2.7 Localización puntos críticos para muestreos estáticos ambientales (punto fijo), exterior burbuja.

2.8 Descripción de los EPI's adecuados para acceder al interior de la burbuja en presión negativa: controles y registros asociados.

2.9 Retirada desde el interior de la burbuja de filtros de depresor supuestamente contaminados. Retirada de filtros depuración agua supuestamente contaminados.

2.10 Proceso de descontaminación interior burbuja

2.11 Proceso de deconstrucción burbuja

2.12 Registros, control de datos asociados

ESTRUCTURA Y TEMÁTICAS día 20/11/13

3 Trazabilidad de los procesos y de los datos asociados a los trabajos realizados en presión negativa

3.1 Artículo 18 RD 396/2006

3.2 La trazabilidad y representatividad de los muestreos ambientales personales

3.3 La trazabilidad y representatividad de los muestreos ambientales (punto fijo)

3.4 Control y registros diarios de depresión e incidencias

3.5 Control de tiempos de exposición interior burbuja

3.6 Trazabilidad de los residuos generados

3.7 Control de calidad trabajos realizados

3.8 Instrucciones hacia la Propiedad

3.9 Anexo IV e interrelación con el Plan de Trabajo

3.10 Relación de registros y documentos clave para cerrar el expediente

3.11 Estructura y vertebración de contenidos del informe final de obra

